

# 「上浮式」过滤机(轻、重渣分离)

*Floating Filter (separation of light and heavy impurities)*



## 特色：

- **轻、重渣分离：**  
利用液体旋转之离心力，使轻渣及重渣产生上下分离之现象。
- **自动控制系统：**  
采用自动控制系统操作，完成设定后即可自动运行，不需人力操作。
- **回旋刮刀组：**  
滤网表面附有回旋刮刀组，以慢速旋转刮除滤网表面杂质，维持良好过滤效果。
- **自动排渣系统：**  
排渣口设有电控气动球阀组，按设定时间自动开启及关闭进行排渣作业。

# 「上浮式」过滤机(轻、重渣分离)

*Floating Filter (separation of light and heavy impurities)*

目前现有之快速过滤设备设计，大部份皆是以重力排渣之设计排放杂质，一旦液体中含有轻质杂物需排除，如纤维、粉尘等无法快速沉淀之杂物，则无法达到一个良好之过滤效果。

上浮式过滤机采用入口切线方向进入之设计，使液体进入过滤机本体后即呈现涡旋流动现象，另配合回旋刮刀组之运行，使液体涡旋流动更加顺畅，借由液体涡旋流动过程，轻渣及重渣逐渐产生上下分离之效果，轻渣浮于未过滤液上层，重渣沉于未过滤液底部，按系统之设定，由电控气动球阀排渣系统自动进行杂质排放作业。



## ■ 上浮式过滤机(轻、重渣分离)



■ 正面



■ 斜侧



■ 背面